PRESSTECHNIK

Laserové technologie pro chytrou výrobu

řešení vše v jednom

výhradní zastoupení pro ČR

Presstechnik s.r.o.

Žižkova 109, 39501 Pacov, CZ

Web: https://presstechnik.cz | https://hansme.cz

E-mail: info@presstechnik.cz

Han's Laser Smart Equipment Group Co., Ltd.

Add: 128 Chongqing Road,Han's Laser Global Production Base, Baoan District,Shenzhen,China 518000

Web:www.hansme.net E-mail:sales01@hanslaser.com

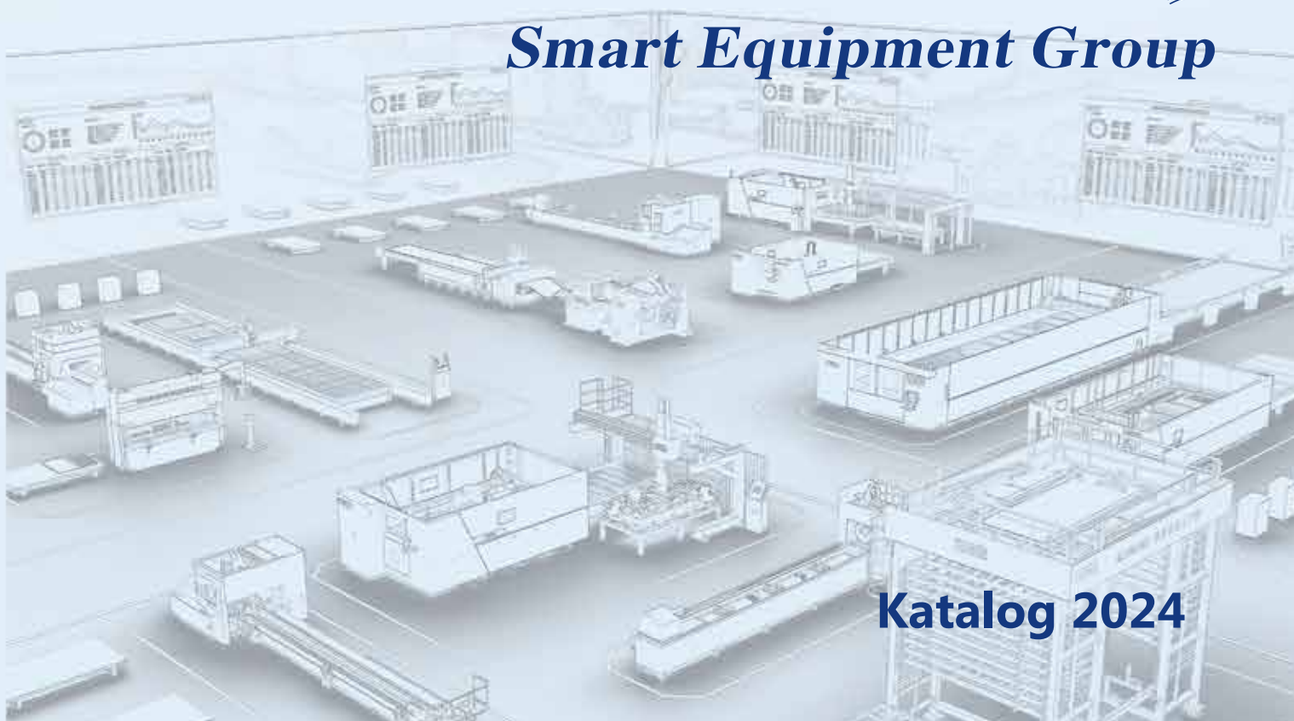
www.hansme.net

@hanslasermartequip-mentgroup

Údaje se mohou změnit, děkujeme za pochopení.

HAN'S LASER

Smart Equipment Group



Katalog 2024

ÚVOD



Globální výrobní pobočka



Ústředí



Druhá globální výrobní pobočka



Changzhou továrna



Tianjin továrna



Školící a vzdělávací středisko



Zhangjiagang továrna



Dallaská továrna,USA



Společnost Han's Laser Smart Equipment Group je předním výrobcem automatických laserových řezacích a svařovacích zařízení, specializující se na výrobu, prodej a řezání vysokovýkonovými lasery, řezání trubek, automatizované řezání trubek, automatické výrobní linky a ohraňovací lisy.

Díky velkému zaměření na inovaci a na základě získaných četných průmyslových ocenění se společnost Han's Laser stala průkopníkem v oblasti vláknové laserové technologie a celosvětovým poskytovatelem vysoce kvalitních automatizačních řešení pro průmyslová odvětví, jako jsou např. energetika a petrochemie, doprava, automobilový průmysl, strojírenství a elektronika.

Společnost získala certifikáty "ISO9001" a "ISO14001". Celá její produktová řada získala certifikát EU CE. Společnost přísně kontroluje každý aspekt výrobního procesu: nákup materiálu, zpracování, montáž, uvedení do provozu a testování. Společnost se nachází ve čtyřech hlavních Čínských regionech, kde má i sklady náhradních dílů. Jsou to Šen-čen, Su-čou, Peking a Čchang-ša. S více než 100 pobočkami je největším výrobcem laserových technologií na světě. Společnost má zavedenou síť prodejního a servisního zastoupení ve více než 30 zemích a regionech, aby poskytovala vysoce kvalitní výrobky a efektivní služby uživatelům celosvětově.

Společnost vlastní komplexní strojní vybavení potřebné pro výrobu strojů na špičkové úrovni. Naše vývojové oddělení dosahuje takové ŕovně, že jako jedni z mála výrobců těchto technologií jsme schopni vyvíjet a vyrábět vlastní klíčové komponenty jako jsou řezací hlavy, laserové zdroje, CNC řízení a další.

KLÍČOVÉ MEZNÍKY

2004



Založení Shenzhen Han's Industrial Co.,Ltd
vznik produktů s názvem Han's Laser

2001



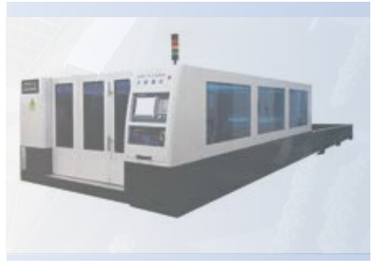
DNV provedla audit Han's Laser s ISO9001:2000
certifikace - systém řízení kvality

2004



Společnost Han's Laser vstoupila do vysoce
výkonných laserových zařízení
na trhu založením divize "Sheet Metal Division".

2009



První R&D vysokovýkonný vláknový laser
prototyp řezacího stroje

2012



Byla stanovena národní norma
v laserovém průmyslu s názvem
"Laser Product Safety Part 14: User Guide"

2014



Divize Han's Laser Sheet Metal Global
Center zahájilo provoz. Stala se průmyslovým
lídrem v oblasti výkonných laserových strojů

2017



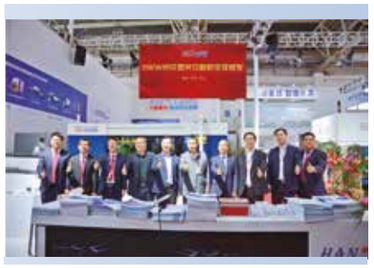
Zahájení výstavby
Han's Laser Global Manufacturing hub

2018



Chytré laserové zařízení Han's se předvádí na CCTV
“The Pillars of a Great Power II ”

2019



Celosvětová premiéra 20kW
vláknového laserového řezacího stroje

2020



Dodání první tuzemské laserové FMS linky
pro zpracování profilů v Číně

2020



Dodání prvního 30kW modelu G12030HF
laserového řezacího stroje s ultravysokým výkonem

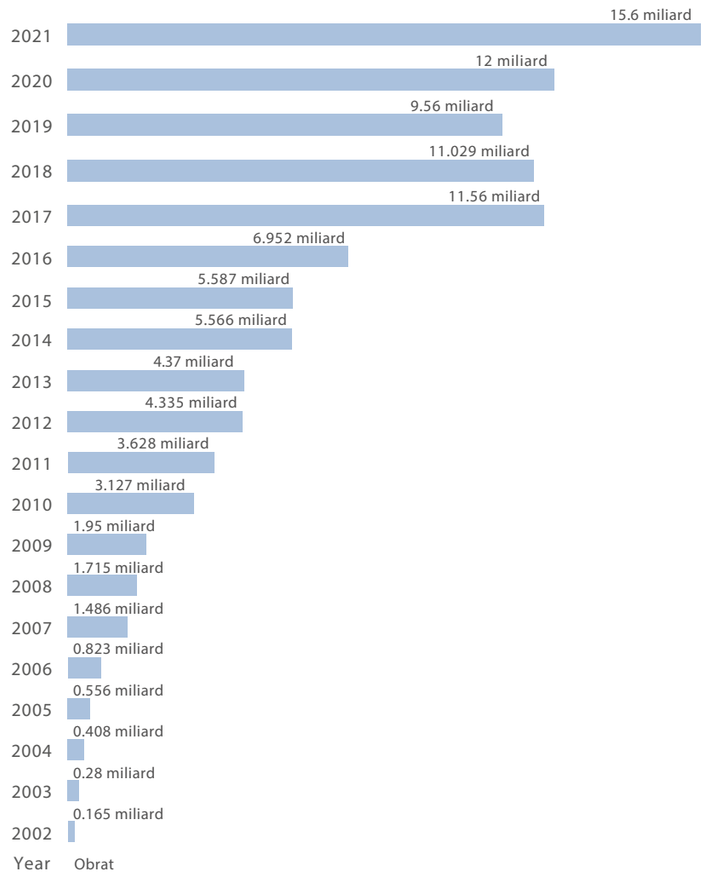
2022



HF 50 Řada 50kW Maglev Ultra High Power
Uvedení ultra vysokorychlostního
vláknového laseru na trh

Roztoucí trh

Výnosy z prodeje v RMB



OBSAH

01  HF/HF 50 řady P1-6

02  BF řada P7-8

03  F řada P9-10

04  G řada P11-12

05  G-J/O/TP řady P13-18

06  Velkoformátové & svitkové řady P19-24

P25-28 Automatizace  07

P29-32 WD/WT 3D řady  08

P33-40 Profilové řady  09

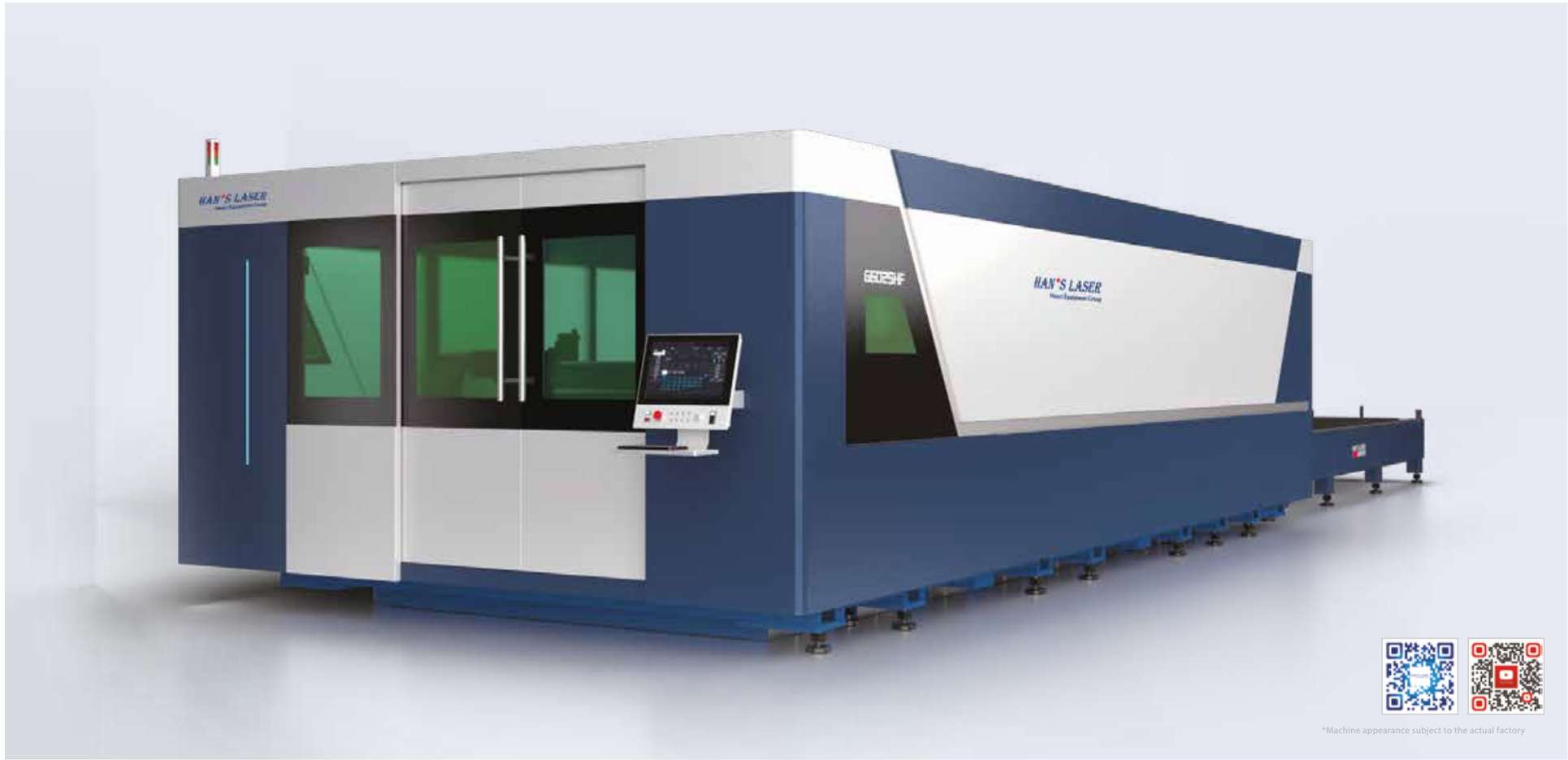
P41-42 HBC/HBS řady ohr. lisů  10

P43-50 MPS řady  11

P51-52 Technologie & Služby 12

HF řada

Vysokorychlostní 2D vláknový laserový řezací stroj



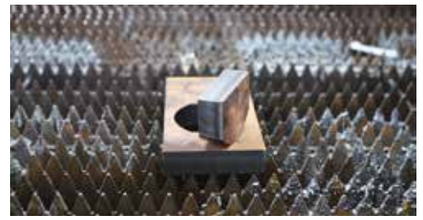
*Machine appearance subject to the actual factory

Ukázky









Zlepšení výkonnosti

300%	100%	20%	50%
RYCHLOST	PŘESNOST	VÝKON	PORUCHOVOST

*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Výkonnostní parametry

FMS

Opakovatelnost osy X/Y	Maximální zrychlení (osy X/Y)	Maximální rychlost polohování (osy X/Y)	Maximální nosnost (osy X/Y)
±0.02mm	2.8G	200m/min	16000kg

Oblast zpracování (D x Š)

6000 X 2500mm (Format 3000x1500/4000x2000/6000x2000/8000x2500/10000x2500/12000x2500/12000x3000mm)

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Vlastnosti produktu

- spolehlivé strojní provedení
- spolehlivé základní komponenty
- samostatně vyvinutý CNC systém
- aplikační databáze

Průmyslové využití



Ocelové konstrukce



Stavební stroje

HF 50 Řada

| Vysokorychlostní 2D vláknový laserový řezací stroj



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Průmyslové využití



Kovovýroba



Železniční doprava

Technické přednosti

- **Dutá monobloková konstrukce lože**
  Maximální snížení rizika vysokého výkonu a splnění požadavků na použití ultravysokého výkonu nad 30 kW.



- **Hydraulický zvedací výměnný stůl**
  Hydraulický zvedací systém zajišťuje bezpečné a stabilní nakládání.



Výkonnostní parametry

Oblast zpracování (D x Š)	Maximální zrychlení (osy X/Y)	Maximální rychlost polohování (osy X/Y)
4000×2000mm (Format 4000x2500/3000x1500mm)	5G	310m/min

Výkon laseru	Maximální nosnost	Opakovatelnost osy X/Y
12000W 15000W 20000W 30000W	1600kg	±0.01mm

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Vlastnosti produktu

konstrukce pohonu s magnetickou levitací

ultravysoká rychlost velmi vysoká přesnost

spolehlivé hlavní funkční díly (EU kvalita)

Zlepšení výkonosti

240% RYCHLOST ↑ | 80% PŘESNOST ↑ | 15% VÝKON ↑ | 40% PORUCHOVOST ↓

*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Ukázky



HF EXPERT/ HF MINI Series

Vláknový laserový řezací stroj

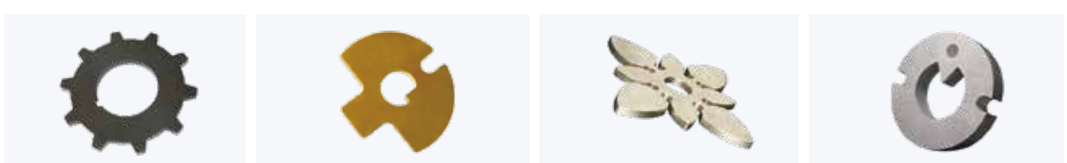


Výkonnostní parametry

Oblast zpracování (D x Š)		Opakovatelnost osy X/Y
HF Mini (formát 3015 4020) HF Expert (formát 3015 4020 6025 8025)		±0.02mm
Maximální rychlost polohování (osy X/Y)	**Maximální zrychlení (osy X/Y)**	**Přesné polohování osy X/Y**
280m/min	3.0G	±0.03mm/m

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Ukázky



Vlastnosti produktu

Vynikající výkon, velké zkušenosti. Jeden krok ke konkurenceschopnosti za výhodnou cenu

Excelentní dynamika, efektivita a spolehlivost jsou zaručeny.

Portál na robustní svařované ocelové konstrukcí poháněný servomotory s velkým točivým momentem

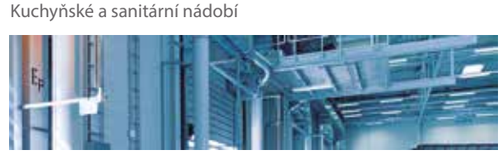
Průmyslové využití



Stavební stroje



Kuchyňské a sanitární nádobí



Ocelové konstrukce

BF Řada

Velkoformátový laserový řezací stroj s naklápěcí hlavou



Vlastnosti produktu



0~45°V-Y-X-K
řez a postupný úkos



Kalibrace
vertikální osy AB



IR&D Víceosý řídicí
systém CNC



3D
souřadnicový systém



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Zlepšení výkonosti

300%	100%	20%	50%
RYCHLOST	PŘESNOST	VÝKON	PORUCHOVOST

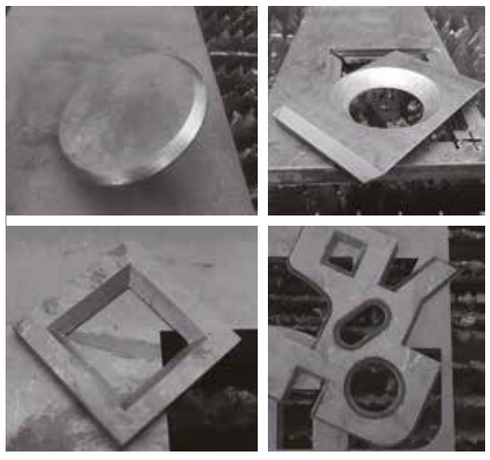
*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Výkonnostní parametry

Oblast zpracování přímého řezu (D x Š)	Maximální zatížení stolu (v průměru)
12000×3000mm (Format 6000x2500/8000x2500/10000x2500/12000x2500mm)	10000kg
Oblast zpracování úkosového řezu	**Výkon laseru**
11000×2000mm (Format 5000x1500/7000x1500/9000x1500/11000x1500mm)	12000W 15000W 20000W 30000W

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Ukázky



Průmyslové využití



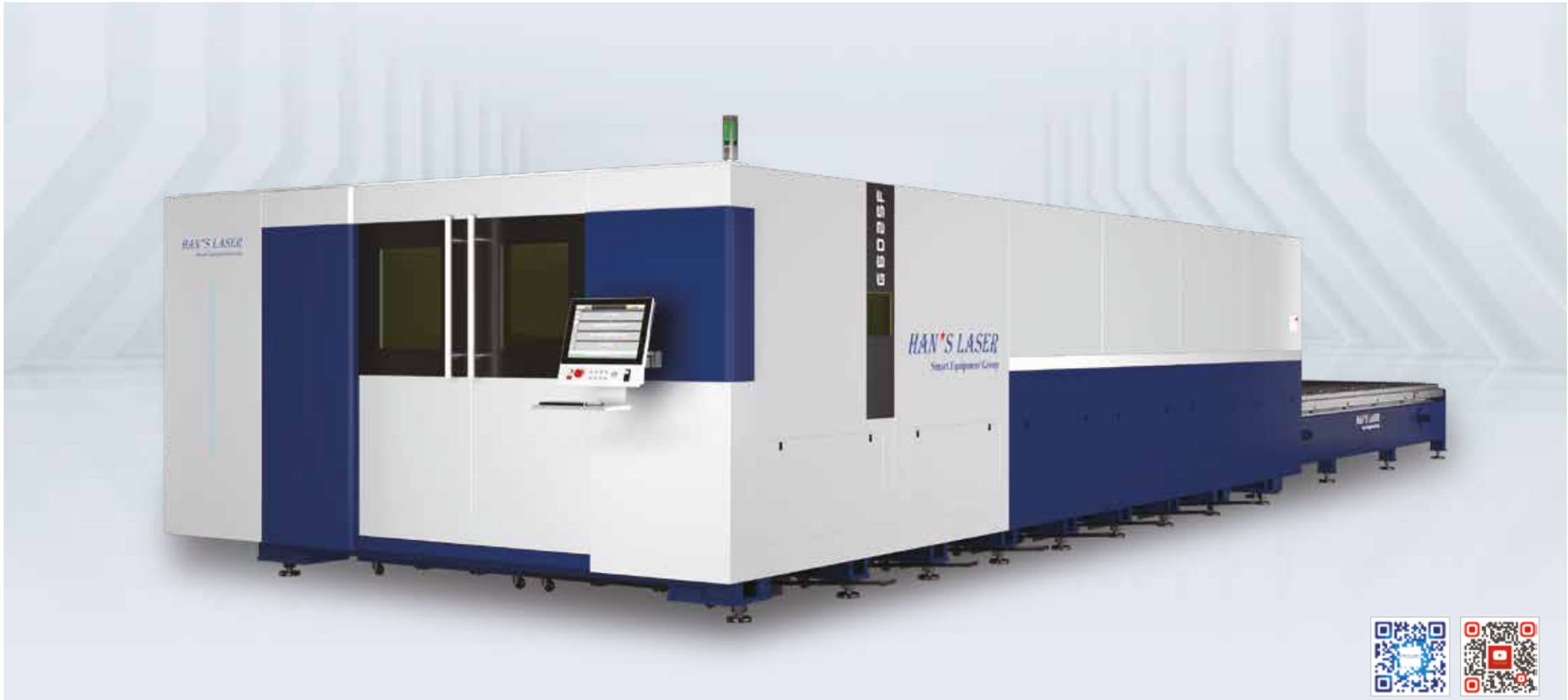
Stavební troje



Průmysl ocelových konstrukcí

F Řada

| Vláknový laserový řezací stroj



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Vlastnosti produktu

Efektivita, kvalita, spolehlivost
rychlá návratnost investice

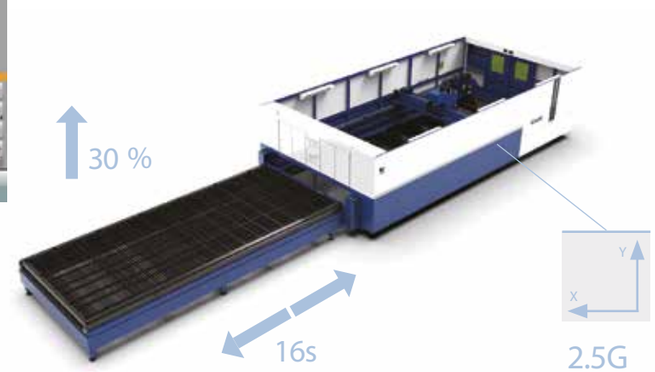
Připojení k automatické výrobní lince
maximální efektivita výroby

První model vláknového
laseru v Číně

Lorem ipsum

Inteligentní řízení





Výkonnostní parametry

Oblast zpracování(D x Š)	
6000mm X 2500mm (Format 3000x1500/4000x2000/6000x2000/8000x2500/10000x2500/12000x2500/13000x3000mm)	
Opakovatelnost osy X/Y	Max. rychlost polohování (osy X/Y)
±0.03mm	140m/min

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Ukázky





Průmyslové využití



Ocelové konstrukce



Kovovýroba

G Řada | Vláknový laserový řezací stroj



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Vlastnosti výrobku

Profesionální konstrukce především pro střední a tenké desky

Přesnost a spolehlivost nákladově efektivní model

Všestranné využití pro základní dělení materiálu

Výkonnostní parametry

Oblast zpracování (D x Š)

6000mm X 2500mm (Format 3000x1500/4000x2000/6000x2000/8000x2500/10000x2500/12000x2500/13000x3000mm)

Max. rychlost polohování(osy X/Y)	Opakovatelnost osy X/Y	Max. zrychlení (osy X/Y)	Přesnost polohování osy X/Y
120m/min	±0.03mm	1.8G	±0.05mm/m

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Ukázky



Průmyslové využití



Kuchyňské a sanitární nádobí



Kovovýroba

G-J Řada

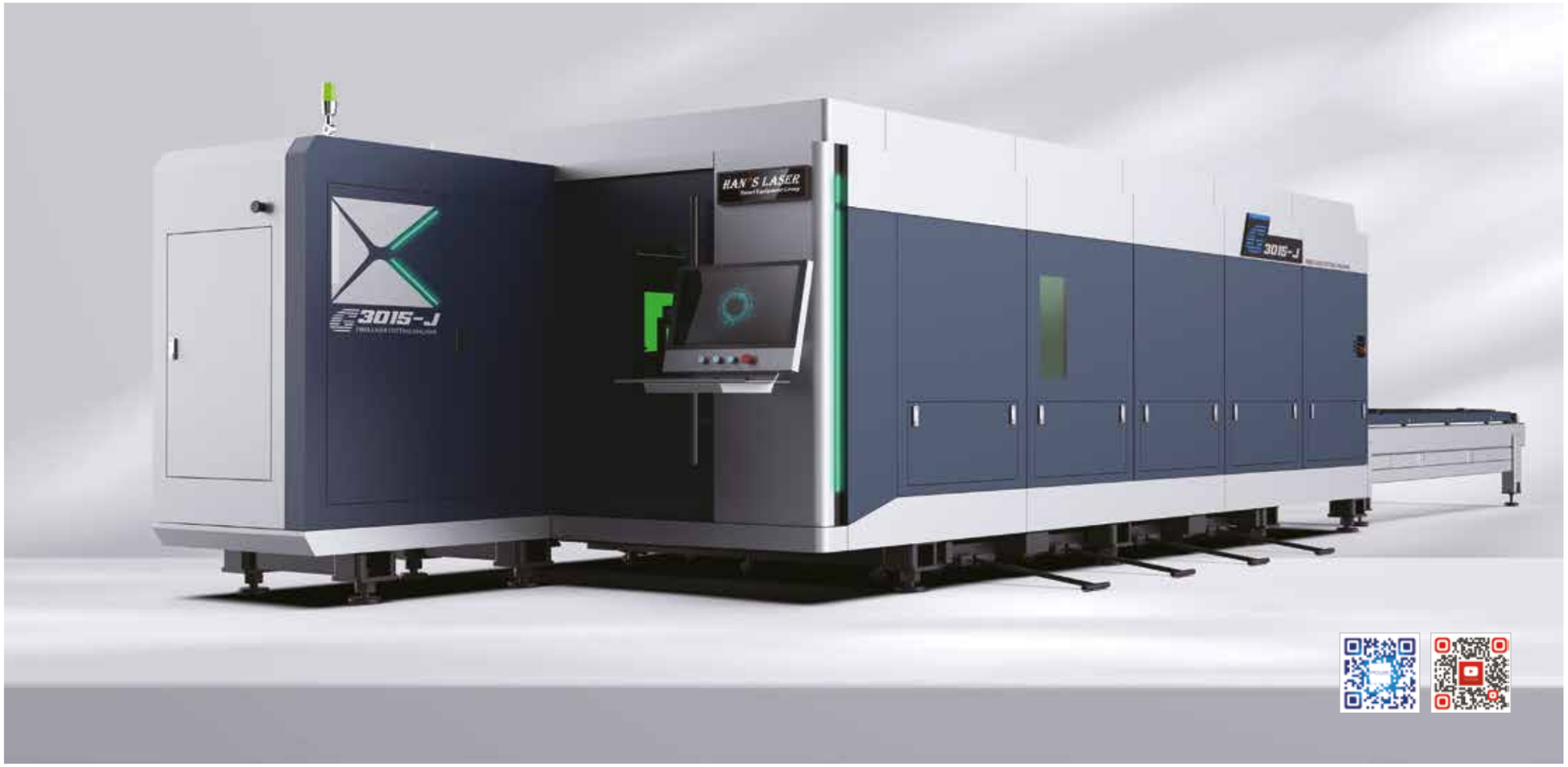
| Nízkonákladový vysoce efektivní vláknový laserový řezací stroj



Tělo strojů řady GJ je tepelně zpracováváno více než 12 hodin, aby se stabilizovala struktura rámu stroje, což zaručuje jeho životnost a odolnost proti deformaci.

EtherCAT Digital Bus Control System





Vlastnosti produktu

dodávka v jednom standardním kontejneru

samostatně vyvinutý CNC systém

Rám stroje s dutou konstrukcí

Zónové odsávání

Zlepšení výkonnosti

25% RYCHLOST

30% VÝKON

40% PORUCHOVOST

*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Ukázky



Výkonnostní parametry

Oblast zpracování(D x Š)	3000 X 1500mm
Max. přesnost opakovaného polohování(osy X/Y)	±0.03mm

* Different specifications are available on demand, and all technical parameters are subject to the technical solutions provided

Průmyslové využití



Stavební stroje



Ftiness stroje



Kuchyňské a domácí spotřebiče

O Řada

| Jednostolový vláknový laserový řezací stroj



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Průmyslové využití



Zemědělské stroje



Výtahový průmysl



Stavební stroje

Vlastnosti produktu

- Jednosuchá obsluha
- Kompaktní a praktické malé rozměry
- Rychlost-přesnost-automatizace
- Efektivita produktivity

Ukázky



Zlepšení výkonnosti

25%	30%	35%	40%
RYCHLOST	PŘESNOST	VÝKON	PORUCHOVOST

*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Výkonnostní parametry

Opakovatelnost osy X/Y	Přesnost polohování osy X/Y
±0.03mm	±0.05mm/m

Oblast zpracování(D x Š)

3000 X 1500mm (Format 4000x2000/6000x2000/6000x2500mm/8000x2500/10000x2500/12000x2500mm)

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

TP Řada | Kombinovaný stroj pro plechy a tyčový materiál



Výkonnostní parametry

Oblast zpracování (D x Š)

Plochý materiál 3000x1500mm (volitelně 4000x2000)
Tyčový materiál 6200mm×15-220mm
(volitelně 6200mm×10-330mm)

Opakovatelnost o

±0.05mm

Max. prychlost polohování (osy X/Y)

(osy X/Y) ±0.05mm/m
(osy A) 100 ot./m

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Zlepšení výkonnosti

25%	30%	30%	40%
RYCHLOST	PŘESNOST	VÝKON	PORUCHOVOST

*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Ukázky






Vlastnosti produktu

- Vynikající poměr cena/užitná hodnota
- Pokročilý offline SW pro nesting plechů i profilů
- Samostatně vyvinutý systém CNC
- Kombinace dvou strojů v jednom

Průmyslové využití


Zemědělské stroje


Výtahový průmysl


Nádobí a domácí spotřebiče

GIANT-L Řada

Vlastnosti produktu

Modulární odnímatelný pracovní stůl

Adaptivní pohon osy X zajišťuje přesnost při pohybu na dlouhé vzdálenosti

Zónové odsávání a odstraňování prachu

CNC systém pohání servomotor pomocí 0±45°

*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Velkoformátový vláknový laserový řezací stroj



Volitelná opce pro úkosové řeznání

Další modely

- GIANT/LA Řada Velkoformátový vláknový laserový řezací stroj



- GIANT/LHB Řada Velkoformátový vláknový laserový řezací stroj (s vnějším krytem)



Zlepšení výkonnosti

50% ↑	50% ↑	50% ↑	80% ↓
RYCHLOST	PŘESNOST	VÝKON	PORUCHOVOST

*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Výkonnostní parametry

Oblast zpracování(D x Š)	
26000mm X 3500mm（Formát osy X 12m-50m，osy Y 2.5m-5m）	
Max. rychlost souběžného polohování (osy X/Y)	
70m/min	
Rozměr (DxŠxV)	Hmotnost stroje
32m X 5.4m X 2.1m	10 t

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Ukázky



Průmyslové využití



Ocelové kostrukce



Silniční a mostní odvětví

GIANT-T Řada

Velkoformátový vláknový laserový řezací stroj



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Technické přednosti

- **Strojové lůžko: Přesná kvalita super stabilita**

Lůžko je navrženo s ocelovou svařovanou konstrukcí, po žíhání je hrubě opracováno, aby se zmírnilo vnitřní napětí, a po sekundárním vibračním stárnutí je zušlechtěno, což lépe řeší napětí způsobené svařováním a zpracováním a výrazně zlepšuje stabilitu lůžka.



- **Nosník: Lehký s vysokou pevností v tahu**

Příčný nosník je speciální konstrukce z letecké extrudované hliníkové slitiny, která se vyznačuje nízkou hmotností a dobrými dynamickými vlastnostmi.



- **Pracovní stůl: Dlouhodobá životnost**

Hlavní rám pracovního stolu je vyroben ze speciálního ohnivzdorného materiálu. Modulární stůl je zcela oddělen od lůžka. Při dlouhodobém řezání je třeba vyměnit pouze jednu podpěrnou tyč, což zákazníkům účinně snižuje náklady na stroj.



Vlastnosti produktu

Pokročilý výkon zvyšující efektivitu

Zónové odsáváníúčinně odvádí škodlivé plyny.

Okamžité dodání se zkrácenou dobou instalace

Zlepšení výkonnosti

50% RYCHLOST

50% PŘESNOST

50% VÝKON

80% PORUCHOVOST

*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Výkonnostní parametry

Oblast zpracování (D x Š)	
16000mm X 3000mm（na zakázku, osa X 12m-16m，osa Y 2.5m-3m）	
Max. rychlost souběžného polohování (osy X/Y)	
100m/min	
Hmostnost stroje	Rozměr (LxWxH)
21.5 t	21m X 4.4m X 1.8m

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Ukázky





Průmyslové využití

Stavební stroje

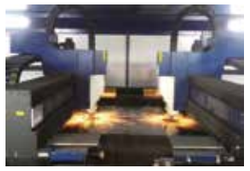
Konstrukce pro dopravu

Coil-fed Řada

Laserový řezací stroj GRC/RBC se svitkovým podavačem

Technické přednosti

Dynamické řezání s jednou/dvěma laserovými hlavami
Kratší doba řezání a vyšší efektivita



Dvouhlavé dynamické řezání
Asynchronní řezání usnadňuje komplexní úlohy v jednom procesu

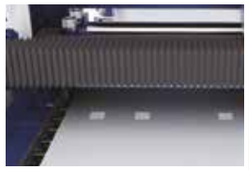
Funkce recyklace zbytků
Pohodlné využití zbytků

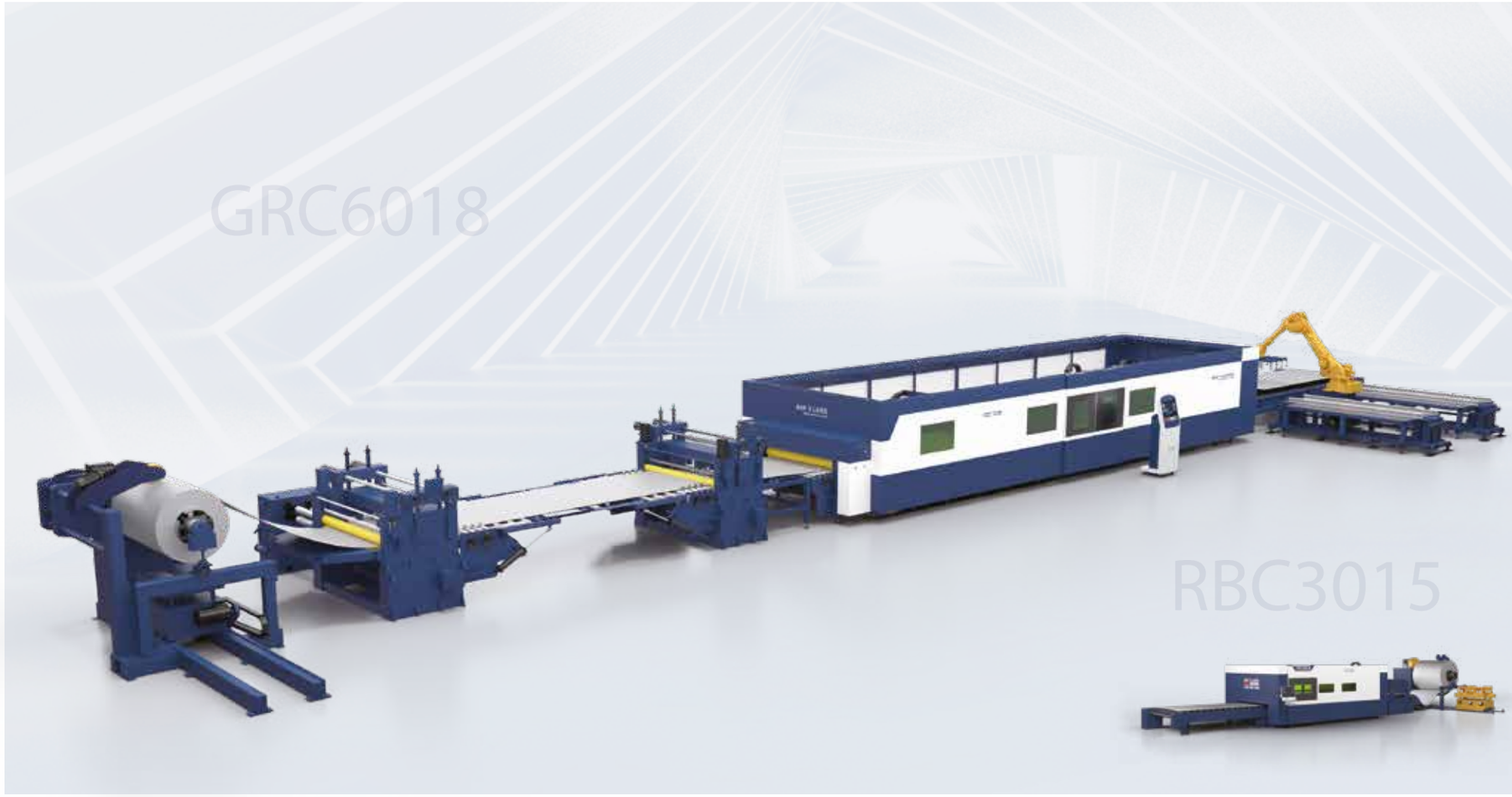
Zadávání QR kódu
Rychlé vkládání pracovních dílů pomocí skenování kódu



Integrované značení a řezání laserem

Zabránění poškrábání plechu při pohybu
Žádné poškrábání při dynamickém řezání, které umožňuje řezání desek bez poškození.





*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Výkonnostní parametry

Oblast zpracování (LxW)

6500mm×1680mm (model 3015/4015/6015/6018/9018/12028) (Volby: jadna/dvě hlavy, dynamické/statické řezání)

Max. rychlost souběžného polohování (osy X/Y)	Přesné polohování osy X/Y	Opakovatelnost osy X/Y
120m/min	±0.05mm/m	±0.03mm/m

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Zlepšení výkonnosti

300% ↑	100% ↑	50% ↑	80% ↓
RYCHLOST	PŘESNOST	VÝKON	PORUCHOVOST

*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Vlastnosti produktu

Snazší recyklace zbytkového materiálul

Optimální využití materiálu

Kombinace dvou strojů v jednom

Ukázky



Průmyslové využití



Průmysl automobilových dílů



Výroba kovových skříní

Laser Automation

| Automatická laserová výrobní linka



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Technické Přednosti

- **Skladovací věž (uskladnění surovin)**
  Automatický přístup k tabulím, kompaktní konstrukce
  Úspora místa a přehlednost manipulace s informacemi o materiálu



- **Automatický nakládací robot**
  Orientace na bezpečnost, zónové řízení, flexibilní pro přepravu různých velikostí tabulí



- **Automatický vykládací robot**
  Hřebenová konstrukce vidlic, bezpečná a spolehlivá



- **Elektrické dvouvrstvé výměnné vozíky**
  Horní a dolní úroveň
  výměnný pohyb vozíku
  Úspora podlahové plochy
  Nepřetržitá výměna stanic bez nutnosti přerušení výroby

Vlastnosti produktu

Vynikající poměr cena/užitná hodnota

Systém inteligentního plánování FMS

Vlastní diagnostika pomocí integrace

Integrace modulů, inteligentní interface



SLU3015-C automatizace pro jeden stroj



ALU4020-B 1 pro 2 stroje



ALU3015-B automatizace s technologií nad strojem

Výkonnostní parametry

Max. rychlost pohybu	Nosnost třídicího stolu
50-60m/min	4t
Max. velikost tabule	Počet pater
8000*2500	10/12/15 pater (volitelně podle výšky haly)
Max. rychlost zvedání	
6-12m/min	
Max. rychlost třídícího stolu	
20m/min	
Max. zatížení na jednu polici	
3t	

PLC+FMS+CNC (systém řízení nakládky a vykládky+chytrý systém plánování+modul řízení řezacího stroje)

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Průmyslové využití



Ocelové konstrukce



Železniční doprava

Laserová automatizace | Chytrá továrna



Vlastnosti produktu

Automatické připojení vícenásobného zpracování

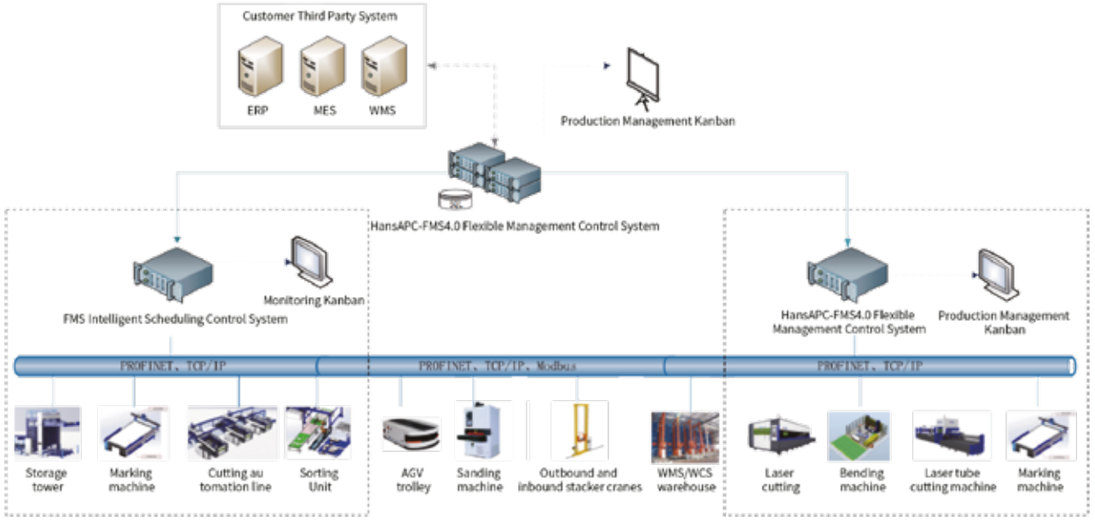
RestFul API přijímá externí integraci

Podpora trasy procesu, objednávání více procesů s rozděleným řazením

Otevřený sysém pro všechny platformy a zařízení

*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

HANSAPC-FMS4.0 Flexibilní řídicí systém



Vzorová integrace





Průmyslové využití



Ropné stroje



Železniční a automobilová doprava



Stavební stroje

WD Řada

3D pětiosý laserový řezací stroj





*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Ukázky







Vlastnosti produktu

- Posun příčného nosníku portálové konstrukce
- Zpracování transformovaných dílů
- 3D 5osá neomezená rotace n X 350°
- Přesnost a efektivita s otočným pracovištěm

Průmyslové využití



Automobilový průmysl



Stavební stroje

Zlepšení výkonnosti

20% RYCHLOST	10% PŘESNOST	20% VÝKON	30% PORUCHOVOST

*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Výkonnostní parametry

Max. rychlost (osy X/Y/Z)	Hmotnost stroje	Řídící systém
100m/min	15000KG	Siemens/Rexroth

Max. nosnost
450kg

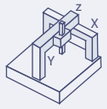
* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

WT Řada

3D pětiosý laserový řezací stroj



Vlastnosti produktu



Pohyb stolu s pevnou portálovou konstrukcí



Max. dynamický výkon zpracovatelského prostoru



3D 5osá neomezená rotace n X 350°



Přepínání řez / svár pro více možností

*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Zlepšení vákonnosti

10% RYCHLOST	10% PŘESNOST	20% VÝKON	30% PORUCHOVOST

*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Výkonnostní parametry

Oblast zpracování (D x Š)		Řídící systém
3950 X 1950 X 575mm (Formát 2950x1850x575/4450x1950x575mm)		Siemens/Rexroth
Max. rychlost(osy X/Y/Z)	**Max. zatížení stolu**	**Max. hmotnost obráběcího nástroje**
30m/min	500kg	7000kg

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Ukázky





Průmyslové využití



Stavební stroje



Automobilový průmysl

PD Řada | Profilový vláknový laserový řezací stroj

Vlastnosti produktu

Inteligentní výrobní systém s automatickým pracovním procesem

Možnost zpracování široké škály profilů

Samostatný vývoj CNC systému

Databáze laserového zpracování trubek



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Technické přednosti

- **HAN's MESYS systém**
  Monitorování v reálném čase, analýza dat a signalizace stavu
- **Efektivita řezu**
  Lineární osy X, Y, Z a rotační osy A a B jsou vybaveny německými servomotory s vysokým točivým momentem spolu s patentovaným systémem automatického nakládání a vykládání HANś, který zajišťuje nízkou hlučnost při nakládání, dobrou stabilitu a vysokou účinnost zpracování.
- **Rozšiřující možnosti**
  Volitelné funkce obsahují řezání trubek a řady speciálních tvarů profilů.
- **Upínání materiálu**
  Upnutí materiálu je stabilní a přesné, tak aby byl zajištěn nepřetržitý přesný provoz stroje. Přední a zadní sklíčidlo je umístěno na jednom lineárním vedení pro zajištění dokonalé souososti. Upínání je zajištěno pneumatickým válcem, který zajišťuje konstantní upínací sílu a zajišťuje tak vždy přesné upnutí. Digitální detekce monitoruje každé upnutí v reálném čase pro zajištění bezpečnosti a informovanosti. Upínání je vybaveno vnitřním systémem odsávání vzduchu pro šetrnější zpracování trubek a menší deformace.





Výkonnostní parametry

Rozsah zpracování

φ20-180mm, □20-180mm (Voloitelně: φ20-110mm，□20-110mm）

Max. nosnost	Max. délka materiálu
260KG	12200mm
Max. rychlost (osy A,B)	**Rychlý posun osy X/Y**
120r/min (Volitelně: 150r/min）	120m/min

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Ukázky





Průmyslové využití



Zemědělské a lesnické stroje



Fitness vybavení



Kuchyňské a sanitární potřeby

PX Řada

Vláknový laserový řezací stroj na trubky s vyskou hmotností



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Technické přednosti

- **Varianta se třemi sklíčidly**

  Zpracování těžkých trubek a profilů se skutečným nulovým zbytkem. Technologie zpracování těžkých trubek, maximální zatížení 1500 kg. Technologie řízení sběrnice, rychlá odezva a vysoká účinnost.



- **Varianta se čtyřmi sklíčidly**

  Výhodou čtyř úchytů je, že materiál lze umístit do libovolné oblasti v rozsahu zdvihu. Čtyři úchyty lze použít ke změně směru řezání a lze použít různé způsoby držení, aby se snadno dosáhlo nulového zbytku. Inteligentní systém řízení provádí neustále bezpečnostní monitoring, čímž zabraňuje kolizi a zranění v důsledku pádu trubky.





Vlastnosti produktu

Reálné "0" zbytky
pro těžké trubky a profily

1.5T

Maximální zatížení 1500 kg

24h

Technologie řízení sběrnice pro
rychlou odezvu a vysokou účinnost

Výkonnostní parametry

Rozsah zpracování	
φ50-500mm，□50-350mm (Volitelně: φ20-360mm，□20-250mm）	
Max. nosnost	**Rychlý posun osy X/Y**
1500kg	60m/min
Max. délka materiálu	
12000mm	

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Ukázky



Průmyslové využití



Železniční doprava



Ropný průmysl

TD Řada | Profilový vláknový laserový řezací stroj

Modulární konstrukce, volitelná kombinace



- Ruční nakládání



- 2 m pevné vykládání



- Poloautomatické nakládání



- 2,5 m plovoucí vykládání



- Ruční nakládání



- 4 m plovoucí vykládání



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Výkonnostní parametry

Rozsah zpracování	Max. nosnost
φ20-330mm □20-230mm (volitelně: φ20-220mm □20-150mm | φ20-230mm □20-230mm）	300kg (volitelně150kg）

Rychlý posun osy X/Y	Max. rozsah vykládání
100m/min	4000mm

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Vlastnosti produktu

- Řezací stroj na na většinu profilů
- Zvýšení produktivity
- Usnadnění řezání a nakládání trubek
- Volně kombinovaný modul pro nakládání a vykládání

Ukázky









Průmyslové využití



Potrubní přeprava



Kuchyňské a domácí spotřebiče

T Řada

Laserový řezací stroj na trubky a profily o malém průměru





Ukázky



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Vlastnosti produktu

Dvouválcové sklíčidlo se zkrácenými čelistmi

Výsuvné sklíčidlo pro stabilní provoz

Integrovaná elektrická skříň s bezpečnostním krytem

Odkláněcí systém nakládání trubek







Výkonnostní parametry

Rozsah zpracování	Hmotnost stroje	Rozměr (LxWxH)
φ10-80mm □10-80mm（volitelně: φ10-120mm □10-120mm）	3500KG	10500mm X 2500mm X 2100mm

Příslušné specifikace trubek	Zatížení jedné trubky
Φ30-Φ120mm □30-□120mm	60Kg（≤10Kg na metr）

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Průmyslové využití



Zemědělské stroje



Železniční doprava

HBC/HBS Řady

Ohraňovací lisy



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Výkonnostní parametry

Síla ohybu	Délka ohybu	Zdvih	Výška stolu
600kN-10000kN	1500mm-6000mm	215mm-315mm	575mm-635mm

Pracovní hloubka	Přesnost polohování osy X	Přesnost opakovaného polohování osy X
350mm-500mm	±0.01mm	±0.02mm

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Zlepšení výkonnosti

20% RYCHLOST ↑

25% PŘESNOST ↑

15% VÝKON ↑

45% PORUCHOVOST ↓

*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Vlastnosti produktu

- Servomotory s nižší spotřebou
- Univerzální design pro různé aplikace
- Inteligentní systém bombírování
- Automatické ohýbání s robotem

Robotické ohýbací pracoviště



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

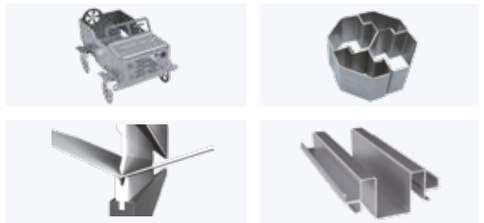
Výkonnostní parametry

Max. velikost obrobku	Opakovatelnost	Počet řízených os	Zatížení robota
2500 X 1250mm	±0.2mm	6 axis	80kg

Max. pohyblivý poloměr	Hmotnost	Max. hmotnost obrobku
2565mm	520kg-740kg	40kg

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Ukázky



Výkonnostní parameter

- 24hodinová plně automatizovaná výroba
- Přesné polohování a dobrá opakovatelnost
- Pneumatické uchopení s přísavkami
- Snížení pracnosti

Průmyslové využití



Kuchyňské a domácí spotřebiče



Kancelářský nábytek



Elektrická skříň

MPS Precision Řada

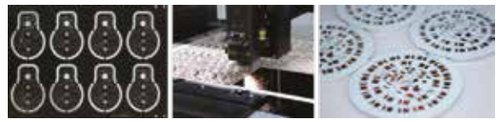
| Přesný laserový řezací stroj malého formátu



Průmyslové využití



5G odvětví



PCB Průmysl desek s plošnými spoji



SMT Průmysl šablon

*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Zlepšení výkonnosti

20% ↑	30% ↑	10% ↑	15% ↓
RYCHLOST	PŘESNOST	VÝKON	PORUCHOVOST

*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Výkonnostní parametry

Oblast zpracování (D x Š)	Opakovatelnost osy X/Y	Max. rychlost polohování
600 X 600mm (Formát 700x600/800x600mm)	±0.03mm	48m/min
Max. zrychlení	**Max. nosnost**	
3.0G	25kg	

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Vlastnosti produktu

- Rychlý a přesný systém řízení pohybu
- Kompaktní design
- Podpora pro automatizační funkce
- Snadná údržba a nízké náklady na používání

Ukázky



MPS-H Řada

Vláknový laserový řezací stroj



Vlastnosti produktu

Integrované svařované lůžko s portálem s dvojitým pohonem

Uživatelsky přívětivé rozhraní

Servomotory s duální přesnou převodovkou

Pokročilý návrh systému řízení plynového okruhu

*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Zlepšení výkonosti

30% RYCHLOST	20% PŘESNOST	15% VÝKON	30% PORUCHOVOST

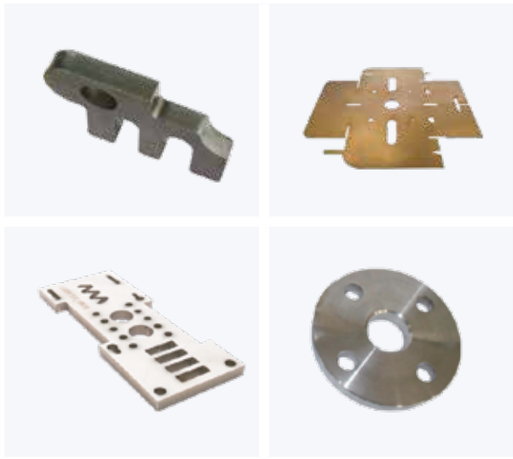
*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Výkonnostní parametry

Oblast zpracování (D x Š)	Opakovatelnost osy X/Y	Max. rychlost polohování (osy X/Y)
6000 X 2500mm (Formát 8000x2500mm)	±0.03mm	160m/min
Max. zrychlení	**Max. nosnost**	**Maximální hmotnost stroje**
1.5G	6000kg	18t

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Ukázky



Průmyslové využití



Ocelové konstrukce



Kovovýroba

MPS-D/C Řady

Vláknový laserový řezací stroj



Ukázky



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení

Zlepšení výkonosti

35%	25%	40%	30%
RYCHLOST	PŘESNOST	VÝKON	PORUCHOVOST

*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Výkonnostní parametry

Oblast zpracování (D x Š)		
3000 X 1500mm (Formát 4000x2000/6000x2000mm)		
Max. zrychlení	**Opakovatelnost osy X/Y**	**Max. provozní rychlost**
1.2G	±0.03mm	120m/min

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Vlastnosti produktu

- Kombinovaný laserový řezací stroj s jedním stolem
- Efektivní a přesný systém řízení pohybu
- Integrovaný stroj s malými rozměry
- Nízké náklady na použití pro snadnou údržbu

Průmyslové využití



Kovovýroba



Ocelové konstrukce

MPS-T Řada

Profilový vláknový laserový řezací stroj



*Vzhled stroje závisí na skutečném provedení



Poloautomatické nakládání



Zadní sklíčidlo



Přední sklíčidlo



Systém vykládání

Zlepšení výkonosti

25% RYCHLOST	20% PŘESNOST	30% VÝKON	30% PORUCHOVOST

*Výše uvedené údaje vycházejí ze srovnání předchozí generace výrobků, které poskytla výzkumná laboratoř Han's Process Cutting Research Lab.

Vlastnosti produktu

- 3x rychlejší pneumatické sklíčidlo
- Plynulé nakládání
- Kolaborativní prachotěsná sklíčidla, automatické centrování
- Volitelné automatické nakládání 2 m a 4 m

Výkonnostní parametry

Rozsah sklíčidla	Přesnost polohování osy X/Y
φ15-220mm □15-150mm	±0.05mm/m

Rychlý posun osy X/Y

110m/min

Max. délka trubky

poloautomaticky 6100mm； ručně 6500mm

* Na vyžádání jsou k dispozici různé specifikace a všechny technické parametry se řídí poskytnutými technickými řešeními.

Ukázky





Průmyslové využití



Ocelové kostrukce



Železniční doprava

VÝROBA

Informace o výrobním portfóliu společnosti Han´s

Výrobní centrum skupiny Han´s Laser Smart Equipment je vybaveno řadou mezinárodních vysoce přesných výrobních a testovacích zařízení, která mohou rychle dodávat velké i malé série výrobků na míru a poskytovat profesionální a komplexní řešení pro naše zákazníky.

Zpracování velkých dílů

Je vybaven japonským velkým pětiosým portálovým obráběcím centrem Mitsubishi a výkonným laserovým řezacím strojem.

Zpracování malých dílů

Vybaveno souřadnicovým měřicím strojem Zells a Hexagon pro kontrolu hlavních částí zařízení, chyba měření je menší než 0,002.

230 souprav Vysoce přesných CNC zařízení	6000 m² Prostor dílen	1200 souprav Standardních dílů řezacích strojů
35 souprav Zařízení pro přesné zpracování	27 souprav Obecných zpracovatelských zařízení	60,000 kusů Roční produkce

Důmyslný, inteligentní a vytříbený

Je vybaven více než 160 špičkovými CNC obráběcími stroji a vysoce přesným zkušebním zařízením, jako jsou Mitsubishi, DMG, Mazak atd.


1


2


3


4

1. Japonsko Mitsubishi kompletní řada portálového obráběcího centra 12 sad, aby se dosáhlo 14M jeden vláknový laserový řezací stroj 0,07 mm, lůžko přesnost výroby.

2. Japonsko Mazak 24 hodin bezobslužná obráběcí linka, může realizovat velké a malé množství výrobků na míru s rychlým dodáním.

3. Německé pětiosé obráběcí centrum DMG k překonání technických překážek u zakřivených a tvarovaných dílů, k dosažení naléhavých potřeb speciálního vybavení pro vysoce přesné díly.

4. Souřadnicový měřicí stroj Hexcon Germany souřadnicový měřicí stroj ZEISS a další zkušební zařízení, chyba měření je menší než 0,002.

Hlavní technologie

Společnost Han´s Laser Equipment Group shromáždila tým odborníků v oblasti optiky, materiálů, elektrotechniky, mechaniky a softwaru, kteří nezávisle vyvíjejí a zkoumají tři hlavní komponenty.

- **Řídicí systém CNC**

Kompletní sada řešení inteligentního řídicího systému s CNC systémem řady HAN'S laser



- **Laserový zdroj**

Vlastní vláknový laser, silná antireflexní schopnost, účinnost konverze energie až 40 % nebo více.



- **Řezací hlava**

Máme více než 30 typů řezných hlav, které se široce používají k řezání plochého materiálu, trubek, 3D dílů a různých kovových polotovarů.



Předprodej - V prodeji- poprodejní služby

180+

Máme více než 180 poboček v tuzemsku i v zámoří.

24H

Poskytujeme včasné, efektivní, systematické lokalizace a pohodlné služby pro nové i stávající zákazníky.

Pro nové i stávající zázníky vždy dokážeme nabídnout projekt na klíč

Schéma postupu zakázky naším výrobním a vývojovým procesem

